

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

RESINA USOS GENERALES

PROPIEDADES DE RESINA LÍQUIDA

ESPECIFICACIÓN	VALOR	MÉTODO DE PRUEBA
Viscosidad @ 25° C , Brookfield LVF, aguja # 3 a 6 r.p.m. (cps)	10 000±1000	SMP-07-20
Densidad @ 25°C (g/ml)	1.18 ± 0.02	SMP-07-34
Color APHA	100 Máx.	SMP-07-30
% de Sólidos	79 ± 3	SMP-07-16

PROPIEDADES DE CURADO * (1) ver parte posterior de la hoja

Tiempo de gel @ 25 ° C (min.) 80 g de resina + 0.5% O. Cobalto al 6% + 20 g de estireno y 1 % de catalizador BM-50	10±2'	SMP-07-23
Intervalo de Curado (ΔC, min)	10'	SMP-07-23
Tiempo de Curado (min)	18±5'	SMP-07-23
Temperatura de Exotermia (° C)	165 ± 20	SMP-07-23

PROPIEDADES MECÁNICAS * (2) ver parte posterior de la hoja

PROPIEDAD	ENCAPSULADO	LAMINADO	MET. DE PRUEBA
Contenido de Resina	100	70	(% Peso)
Contenido de Fibra de Vidrio	-----	30	(% Peso)
Densidad @ 25°C	1.12	1.35	SMP-07-34
Dureza Barcol	40	45	SMP-07-39
HDT (° C a 264 psi)*	68	N.D.	SMP-07-48

N. A. = No Aplica

* HDT = Temperatura máxima de distorsión al calor.

DESCRIPCIÓN

La serie PP-70 de Poliformas, es una resina poliéster insaturada, ortoftálica de reactividad media con alto contenido de sólidos, cuyas aplicaciones son en fabricación de piezas de plástico reforzado con fibra de vidrio utilizando los procesos de moldeo manual o de aspersión. Por su gran versatilidad en aplicaciones varias, esta resina es conocida como usos generales.

La serie PP-70 ha sido diseñada para cubrir las necesidades de los fabricantes de artículos de plástico reforzado con fibra de vidrio y para mantenerse como líder en el mercado.

CARACTERÍSTICAS

- Excelente humectación con la fibra de vidrio.
- Buen curado aún en secciones delgadas.
- Rápido desarrollo de la Dureza Barcol que permite el recorte de las orillas en tiempos óptimos.
- Alto contenido de sólidos.
- Buena aceptación de cargas minerales.
- Amplio rango de dilución con Estireno.

BENEFICIOS.

- Gran versatilidad para formular el producto de acuerdo a las necesidades del cliente.
- Buen acabado superficial.

APLICACIONES.

- Fabricación de artículos varios de plástico reforzado con fibra de vidrio utilizando procesos productivos de moldeo manual o aspersión.
- Fabricación de mármol sintético utilizando proceso de vaciado.

RESINA POLIESTER PP -70

RECOMENDACIONES DE EMPLEO

A.- Se debe mantener un rango entre el 1.0 y el 2% de catalizador Peroxido de Metil Etil Cetona al 50% sobre el peso total de la resina.

B.- Se almacena a temperaturas entre los 18 - 25 ° C y una humedad relativa entre 40 - 80 % para ayudar al fabricante a obtener una mayor calidad en sus productos.

FABRICANTE

Mexicana de Resinas S.A. de C.V.

DISTRIBUIDOR

Poliformas Plásticas S.A de C.V.

ESTABILIDAD DE ALMACENAMIENTO

La Resina tiene una estabilidad de 3 meses a partir de su fecha de producción. Debe ser almacenada en envases cerrados bajo techo a una temperatura no mayor de 25 ° C.

Cuando se resguarde el producto en tanques de almacenamiento, se debe definir la frecuencia de limpieza de los mismo, de acuerdo a las condiciones ambientales del lugar (Temperatura y Humedad) y a la rotación de inventarios.

SEGURIDAD

Ver Hojas de Seguridad de Materiales y Hoja de Emergencia de Transportación de Resinas de Poliformas.

Para el manejo del producto el personal debe utilizar el equipo de seguridad abajo descrito.



NOTAS

(1)

Las características de gel pueden variar de lote a lote debido a la concentración del catalizador, inhibidor y promotores empleados o por un exceso de humedad en el ambiente.

Los pigmentos y las cargas pueden acelerar o retardar el tiempo de gel.

Es recomendable que antes de usar la resina, el fabricante haga pruebas con una pequeña porción de la resina para revisar las características de gel; esto es de acuerdo a sus condiciones de operación

(2)

Las pruebas mecánicas se realizaron en un laminado sin refuerzo (Casting), a una temperatura de 25 ° C y una humedad relativa del 50 %. Las pruebas se realizaron adicionando el 1 % de catalizador BM-50

(3)

Las resinas preaceleradas para exportación se envía el acelerador por separado para que el Cliente lo integre, esto se hace para garantizar la vida útil del producto.

Dentro de la información que poseemos los datos aquí obtenidos son confiables. Esta información se suministra al margen de cualquier otra garantía expresa o implícita, incluida toda garantía de comercialización o uso para un fin particular es independiente de cualquier otra responsabilidad contraída con el fabricante en vista de que el uso de este material esta fuera de nuestro control. Esta compañía no se hace responsable de cualquier daño o perjuicio resultado del mismo. La decisión final respecto a la utilización de este producto para el uso contemplado, el modo de empleo y el caso que su uso infrinja alguna patente, es responsabilidad únicamente del comprador.

Fecha de Elaboración	21/05/2010
Revisión	18/04/2012
# de Revisión	1